

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

水性壓克力樹脂 AC 2742

規格：

固成份	: 47~49 %
pH 值	: 7.5 ~ 8.5
黏度	: 2000~4000 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 45°C
密度	: 約 1.04 g/cm ³
溶劑	: 無

特性：

AC 2742 是一種水溶性、多相、自架橋、細分散的壓克力共聚合分散液，不含可塑劑及保護膠體。做為單組份(1K)及雙組份(2K)塗料，它有下列特性：

- 1.在透明性及有顏色塗料有特別的耐污性。
- 2.極佳耐化性。
- 3.低起紋理性(起毛性、grain raising)。

應用：

- 1.1K 及 2K 的傢俱塗料。
- 2.地板塗料。
- 3.1K 及 2K 的有顏色噴漆，有極佳耐污性及硬度。
- 4.對家具用箔膜有極佳附著性。

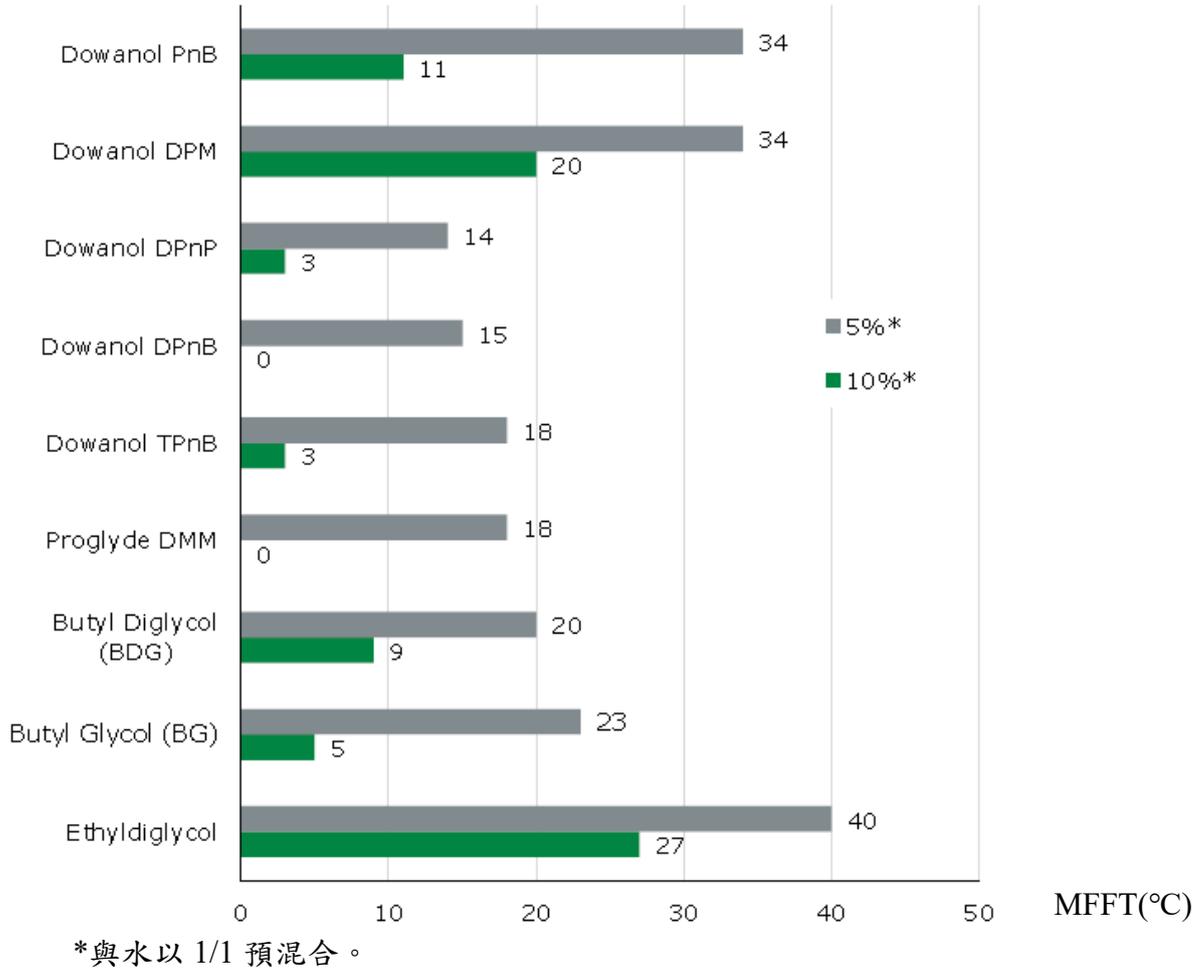
適合的原材料：

• 消泡劑				
BYK 024	BYK 1615	Tego Foamex 845	Tego Foamex 822	
BYK 1724				
• 底材濕潤劑				
BYK 346	BYK 349	Tego Wet 280		
• 成膜助劑				
Dowanol DPM	Dowanol DPnP	BG	BDG	
• 分散劑				
DISPERBYK-2081	ZetaSperse 3600	SilcoSperse HLD-8/A		
• 消光劑				
CERAFLOUR 929 N	LubaPrint 154/S			
• 流變控制劑				
Rheovis PU 1214	Tafigel PUR 45	Tego ViscoPlus 3000		

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

最低成膜溫度減少率：



單組份或雙組份有顏色的傢俱漆：

順序	原材料	比例
1	AC 2742	48.8
2	消泡劑 Foamex 822	0.8
3	共溶劑 DPM	3.9
4	共溶劑 BDG	3.9
5	純水	20.0
6	平光粉 Syloid C2006	1.0
7	蠟漿 Aquafloor 400	1.0
8	白色漿 CT 231(鈦白粉量：15.2%)	19.6
9	底材濕潤劑 50% SW-3404	0.2
10	平滑劑 S-1244	0.2
11	增稠劑 TW-710	0.6
總計		100.00

*第 3~5 項請預先混合後，再加入主液中。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

• 白色漿參考配方：

順序	原材料	比例
1	去離子水	10.8
2	分散劑 CT 231	5.7
3	防沈增稠劑 Laponite RD(4%)	6.0
4	鈦白粉 Kronos 2190	77.5
總計		100.00

*為了達到更佳耐化性，建議添加 10%水性硬化劑 XP2487/1(80%於 MPA)，或 EZ D-401。

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

測試化學品	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
Na ₂ CO ₃ (10%)	2 分鐘	5
脂肪酸 (模擬薄膜對人手脂肪或手 部乳液的耐性)	1 小時	4
	5 小時	5
	16 小時	4

• 性能測試：

性能	測試條件	測試條件
光澤(20° / 60° / 85°)	濕膜 300μm, leneta 箔	3 / 21 / 44

*雙組份：建議添加 10%的水性硬化劑 XP2487/1(80%於 MPA)，或 EZ D-401。

塑膠銀漿漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 2742	63.0
2	消泡劑 962 或 Foamex 845	0.5
3	純水	7.8
4	共溶劑(BG)	3.5
5	共溶劑 TPnB	1.5
6	底材濕潤劑 SW-3404	0.2
7	增稠劑 HV-30(10%水/DMEA 溶液)	7.0
總計		100.00

*第 3~5 預先混合。 *第 1~7 項預先混合攪拌約 15 分鐘。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

• 銀漿參考配方：

順序	原材料	比例
1	銀漿 AWA10096 或 STAPA 9157)	5.6
2	共溶劑 Butylcellosolve (BG)	3.0
3	分散劑 BYK-180	0.2
4	純水	7.7
總計		100.00

*將第 8~11 項混合液小心加入配製好的 base 中，用 AMP-96 或 DMEA 調整 pH 值到 7.5~8.0。

(PVC 米老鼠)銀漿漆參考配方

品名規格		操作要領	百分比%
A	純水(去離子水)	攪拌	7.0
	共溶劑 Butylglycol(BG)	攪拌	3.15
	共溶劑 Butyldiglycol(BDG)	攪拌	4.7
B	底材濕潤劑 SW-3004	快速攪拌	0.15
	消泡劑 foamstop 600N	快速攪拌	0.4
	消泡劑 BYK-028	快速攪拌	0.5
	水性樹脂 AC-2742	攪拌	59.0
C	共溶劑 Butylglycol(BG)	慢速攪拌	2.0
	純水(去離子水)	慢速攪拌	6.9
	水性分散劑 BYK-192	慢速攪拌	0.2
	水性銀漿 AWA10596	慢速攪拌	5.0
D	銀漿定位增稠劑 TW-3010(使用前先活化) 活化方法：用微小量 DMEA，滴入 TW-3010 裡，中和至有稠度再加入主液。TW-3010：DMEA=100：1	慢速攪拌	15.0
Total			100.0

* 各組另行配製後→再加入至 A 組中→慢速攪拌約 10 分鐘→過濾→靜置消泡。

* pH 值控制在約 7.8。

* 噴塗→靜置 2~5 分鐘→烘箱溫度 65~70°C*15~30 分鐘→冷卻至室溫。

* 添加順序有其必要性，請務必注意。

* BYK-180 適合無機處理的水性銀漿；BYK-190 適合有機處理的銀漿；BYK-192 適合有機、無機處理的銀漿。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

水性玩具浸塗底、清漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 2742	32.0
2	水性壓克力樹脂 H 595	16.0
3	pH 調整劑 DMEA	0.15
4	消泡劑 BYK-024 或 962	0.5
5	共溶劑 DPnB	5.0
6	純水	45.0
7	底材濕潤劑 50% SW366 或 BYK-346	0.5
8	PU 增稠劑 TW-710 或 DSX-3290	0.2
總計		100.00

水性玩具藍色底漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 2524	50.0
2	pH 調整劑 DMEA	0.15
3	消泡劑 Foamex 843 或 962	0.10
4	消泡劑 904w	0.15
5	分散劑 Dispers 740	2.0
6	滑石粉(1250 目)	12.0
7	共溶劑 DPnB	6.0
8	純水	10.0
9	鈦白粉 TiO ₂	20.0
10	底材濕潤劑 50% SW366 或 BYK-346	0.3
11	水性膨潤土 PEW 或 701A	0.4
12	PU 增稠劑 TW-710 或 DSX-3290	0.15
13	水性硬脂酸鋅 WZN-40	5.0
14	藍色漿	0.6
總計		100.00

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性玩具藍色面漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 2782	55.0
2	水性 PU 樹脂 U8001	8.0
3	pH 調整劑 DMEA	0.15
4	白色漿	25.0
5	消泡劑(904w)	0.1
6	底材濕潤劑(50% SW366 或 BYK-346)	0.5
7	共溶劑 DPnB	6.0
8	消泡劑(BYK-093)	0.3
9	純水	9.0
10	PU 增稠劑(TW-710 或 DSX-3290)	0.25
11	平坦平滑劑(Glide 482 或 S-1144)	0.3
12	藍色漿	1.0
總計		100.00

• 白色漿參考配方：

順序	原材料	比例
1	純水	16.25
2	丙二醇(PG)	4.0
3	分散劑 Dispers 752	4.0
4	消泡劑 Foamex 843 或 962	0.3
5	pH 調整劑 DMEA	0.15
6	鈦白粉	75.0
7	PU 增稠劑 TW-710 或 DSX-3290	0.3
總計		100.00

- a. 施工建議：清底漆建議原漆使用，色漆加水<10%；噴塗黏度 28~35 秒(4 號杯)。
b. 層間建議：40°C 烘烤 40 分鐘以上。
c. 面漆建議：40°C 烘烤 40 分鐘以上，隔夜測試抗黏連性。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

亮光透明單組份、雙組份塗料參考配方 FP 2742-11：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AC 2742	70.20
2	消泡劑 Tego Foamex 822	0.80
3	共溶劑 BG	5.00
4	共溶劑 Dowanol TPnB	1.50
5	去離子水	19.00
6	蠟分散液 AQUZCER 539	3.00
7	底材濕潤劑 BYK 349	0.25
8	增稠劑 Rheovis PU 1214	0.25
總計		100.00

*使用前須先預混合原材料 3~5。

- 架橋：

為提供最佳耐化性，建議添加 10.0% Bayhydur ultra 305 (65%溶於 Proglyde DMM)。

- 耐化性測試(依據 EN 12720)：

測試化學品	測試長度	測試結果-單組份	測試結果-雙組份
乙醇(48%)	1 小時	5	5
氨水(10%)	1 分鐘	5	5
去離子水	16 小時	5	5
咖啡(4%)	16 小時	5	5
茶(1%)	16 小時	5	5
紅酒	5 小時	5	5
可樂	16 小時	5	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5	5
脂肪酸	1 小時	5	5
	5 小時	5	5
	16 小時	3	5

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

- 性能測試：

性能	測試條件	測試條件
光澤(20° / 60° / 85°)	濕膜 300μm, 不透明版	71 / 90 / 95

雙組份=以 10.0% Bayhydur ultra 305 (65%溶於 Proglyde DMM)架橋

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

有顏色家具塗料參考配方 FP 2742-15 :

順序	原材料	比例
1	AC 2742	54.20
2	消泡劑 BYK 024	0.80
3	成膜助劑 Dowanol DPnB	8.00
4	去離子水	14.00
5	白色漿 2081	20.00
6	蠟分散液 LubaPrint 154/S	2.50
7	滑劑 Tego Glide 482	0.20
8	底材濕潤劑 BYK 346	0.30
9	增稠劑 Tafigel PUR 40	0.30
總計		100.00

→ TiO₂ 含量 : 18.75%

*使用前須先預混合原材料 3、4。

• 白色漿 2081 參考配方 :

順序	原材料	比例
1	去離子水	17.20
2	分散劑 DISPERBYK-2081	3.50
3	消泡劑 BYK 024	0.40
4	鈦白粉 Kronos 2190	75.00
5	去離子水	3.70
6	增稠劑 RHEOBYK-7420 ES	0.20
總計		100.00

*高剪切下分散 20 分鐘。

• 耐化性測試(依據 EN 12720) :

測試化學品	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 小時	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	1 小時	5, $\Delta E < 0.80$
紅酒	1 小時	5
脂肪酸	1 小時	4

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

• 性能測試 :

性能	測試條件	測試條件
光澤(20° / 60° / 85°)	濕膜 300 μ m, 不透明版	7 / 35 / 58

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

MDF 板用填料參考配方 FP 2742-16 :

順序	原材料	比例
1	AC 2742	26.90
2	分散劑 ZetaSperser 3600	1.50
3	去離子水	3.20
4	成膜助劑 Dowanol DPM	3.50
5	成膜助劑 Dowanol DPnB	3.50
6	消泡劑 BYK 1781	0.20
7	滑石粉 Finntalc M 15	10.00
8	重晶石 Schwerspat EWO	13.20
9	鈦白粉 Kronos 2190	10.00
高剪切下分散 10 分鐘，然後繼續添加原材料 10~14		
10	AC 2742	26.90
11	消泡劑 BYK 024	0.40
12	底材濕潤劑 BYK 3455	0.30
13	增稠劑 RHEOBYK-7420 ES	0.20
14	增稠劑 Tafigel PUR 41	0.20
總計		100.00

*使用前須先預混合原材料 3、4、5。

• 規格：

固成份	：約 60%	射流時間	：約 80 秒(DIN 4mm)
PVC	：約 27%	密度	：約 1.35 g/mL
pH 值	：約 8.0		

快速硬度發展的有色家具塗料參考配方 FP 2742-18 :

順序	原材料	比例
1	AC 2742	54.20
2	消泡劑 BYK 024	0.80
3	成膜助劑 Proglyde DMM	6.00
4	去離子水	9.50
5	白色漿	25.00
6	CERAFLOUR 929 N	2.00
7	LubaPrint 154/S	2.00
8	底材濕潤劑 BYK 346	0.30
9	增稠劑 Tafigel PUR 45	0.20
總計		100.00

→ TiO₂ 含量：18.75%

*使用前須先預混合原材料 3、4。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

• 白色漿參考配方：

順序	原材料	比例
1	去離子水	17.20
2	分散劑 ZetaSperser 3600	3.00
3	消泡劑 BYK 024	0.40
4	鈦白粉 Kronos 2190	75.00
5	去離子水	4.20
6	增稠劑 RHEOBYK-7420 ES	0.20
總計		100.00

*高剪切下分散 10 分鐘。

白色底漆參考配方(安鋒-1100104002)，搭配 LUX 220 面漆可通過水煮測試：

順序	原材料	比例
1	AC 2742	51.0
2	純水	20.0
3	DPM	4.0
4	BDG	4.0
5	消泡劑 ADD 1085	0.2
6	底材濕潤劑 SW-3404	0.3
7	白色漿 TR-700	20.0
8	增稠劑 TW-710	0.5
9	硬化劑 AW-1	5.0

- 底材：ABS 板
- 應用方式：噴塗
- 烘烤溫度：50°C×30 分(再 50°C×24 小時加速完全固化)
- 面漆：LUX 220(照射能量 800j, 配方請參考 LUX 220 說明書)
- 測試結果：層間附著性佳，水煮後(85°C×1 小時)密著維持 5B，且無明顯失光。

儲存：

存放於 10~30°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。